CAT221 (IT) V.03 07/2024

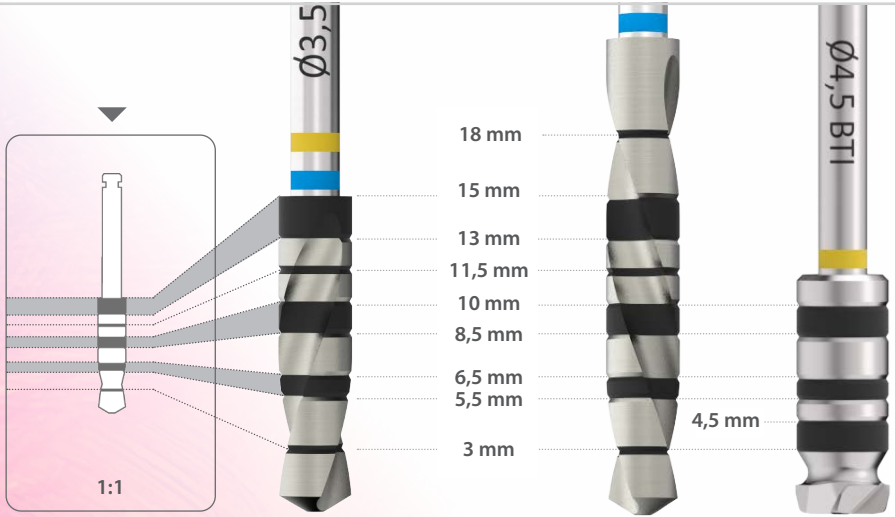
bti®
Human Technology

Sequenze consigliate di fresatura

per impianti BTI Externa

NOTA: Si prega di verificare la disponibilità del prodotto sui vari mercati con la filiale di riferimento.

Tacche di profondità di fresatura



TIPO / HOUNSFIELD			
0	1.400 - 1.200	III	800 - 500
I	1.200 - 1.000	IV	500 - 400
II	1.000 - 850	V	350 - 100

FRESA	VELOCITÀ	IRRIGAZIONE
Fresa di inizio	800 - 1.000 rpm	si
Frese	50 - 75 rpm	no
Frese svasatrici	150 - 200 rpm	no
Fresa taglio frontale	50 - 75 rpm	no

Impianti lunghezza
(da 10 a 15 mm)

Lunghezza totale dell'impianto
75 % della lunghezza totale dell'impianto
25 % della Lunghezza totale dell'impianto
5,0 mm di profondità di fresatura

3,5 Ø	TIPO OSSO	INIZIALE	Ø 1,8 mm	PILOTA	Ø 2,5 mm	INFAPUC INFAPUL	Ø 3,0 mm	Ø 3,25 mm	Ø 3,5 mm	
2,5 Ø	II	■	■							2
	0-I	■	■							2
3,0 Ø	II	■	■							2
	0-I	■	■	▬						3
3,3 Ø	III	■		■						2
	II	■		■	■					3
	0-I	■		■	■		▫			4
3,5 Ø	III	■		■						2
	II	■		■			■			3
	0-I	■		■			■	▫		4
3,75 Ø	IV-V	■		■						2
	III	■		■		▪	■			4
	II	■		■		▪	■	■		5
	0-I	■		■		▪	■	■	▫	6

Piattaforma Tiny
Ø3,5 mm diametro della piattaforma

Sequenze di fresatura

bti Human Technology

Impianti lunghezza

(4,5 - 5,5 - 6,5 - 7,5 - 8,5 mm)

Lunghezza totale dell'impianto

X,X Ø *Lunghezza totale dell'impianto con fresa del diametro specificato*

5 mm di profondità di fresatura
(Non usare con impianti da 4,5 mm di lunghezza)

3,5 Ø	TIPO OSSO	INIZIALE	Ø 1,8 mm	PILOTA	Ø 2,5 mm	INFAPUC INFAPUL	Ø 3,0 mm	Ø 3,25 mm	Ø 3,5 mm	TAGLIO FRONTALE	
2,5 Ø	II	■	■								2
	0-I	■	■								2
3,0 Ø	II	■	■								2
	0-I	■	■	■							3
3,3 Ø	III	■		■							2
	II	■		■	■						3
	0-I	■		■	■		■			3,0 Ø	5
3,5 Ø	III	■		■							2
	II	■		■			■			3,0 Ø	4
	0-I	■		■			■	■		3,0 Ø	5
3,75 Ø	IV-V	■		■							2
	III	■		■		▭	■			3,0 Ø	5
	II	■		■		▭	■	■		3,0 Ø	6
	0-I	■		■		▭	■	■	■	3,5 Ø	7

Piattaforma Tiny

Ø3,5 mm diametro della piattaforma

Sequenze di fresatura

bti Human Technology

Impianti lunghezza
(da 10 a 15 mm)

Lunghezza totale dell'impianto
75 % della lunghezza totale dell'impianto
25 % della lunghezza totale dell'impianto
5,0 mm di profondità di fresatura

Piattaforma Universale

Ø4.1 mm diametro della piattaforma

	TIPO OSSO	INIZIALE	PILOTA	INFAPUC INFAPUL	Ø 3,0 mm	Ø 3,25 mm	Ø 3,5 mm	Ø 3,75 mm	
4,1 Ø									
3,75 Ø	V	■	■						2
	IV	■	■						2
	III	■	■	▬	■				4
	II	■	■	▬	■	■			5
	0-I	■	■	▬	■	■	■		6
4,0 Ø	V	■	■						2
	IV	■	■	▬	■				4
	III	■	■	▬	■	■			5
	II	■	■	▬	■	■	■		6
	0-I	■	■	▬	■	■	■	■	7

Sequenze di fresatura

bti Human Technology

Impianti lunghezza

(6,5 - 7,5 - 8,5 mm)

Lunghezza totale dell'impianto

X,X Ø *Lunghezza totale dell'impianto con fresa del diametro specificato*

5,0 mm di profondità di fresatura

2-3 mm di profondità di fresatura

Piattaforma Universale

Ø4.1 mm diametro della piattaforma

	4,1 Ø	TIPO OSSO	INIZIALE	PILOTA	INFAPUC INFAPUL	Ø 3,0 mm	Ø 3,25 mm	Ø 3,5 mm	Ø 3,75 mm	TAGLIO FRONTALE	
3,75 Ø		IV-V									2
		III									4
		II								3,0 Ø	6
		0-I								3,0 Ø	7
4,0 Ø		V									2
		IV									4
		III									5
		II								3,5 Ø	7
		0-I								3,5 Ø	8

Sequenze di fresatura

bti Human Technology

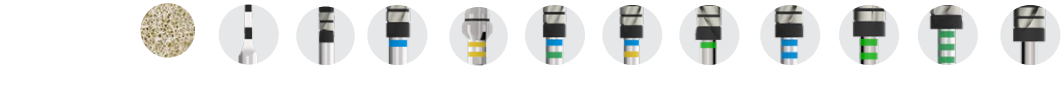
Piattaforma Universale Plus

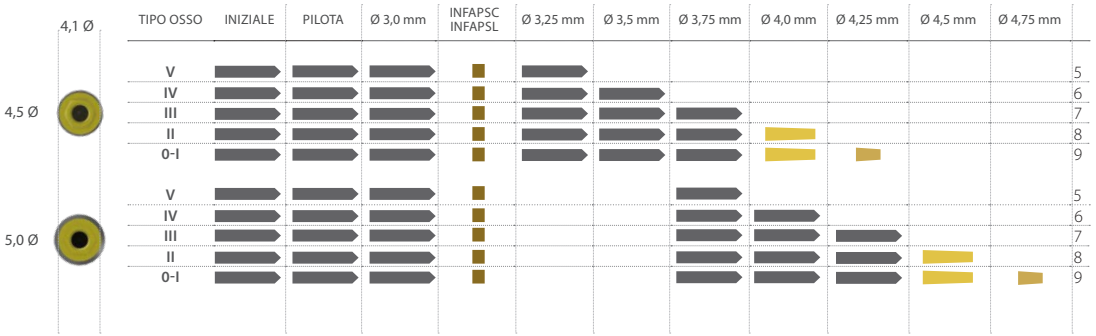
Ø4.1 mm diametro della piattaforma

Impianti lunghezza

(da 10 a 15 mm)

Lunghezza totale dell'impianto
75 % della lunghezza totale dell'impianto
25 % de la Lunghezza totale dell'impianto
4,5 mm di profondità di fresatura





Sequenze di fresatura

bti Human Technology

Piattaforma Universale Plus

Ø4.1 mm diametro della piattaforma

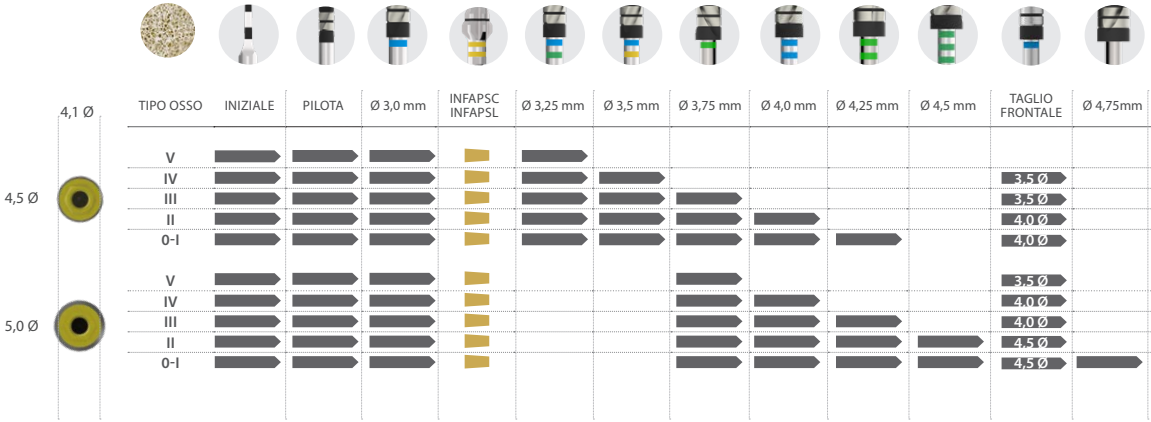
Impianti lunghezza

(6,5 - 7,5 - 8,5 mm)

Lunghezza totale dell'impianto

X,X Ø *Lunghezza totale dell'impianto con fresa del diametro specificato*

4,5 mm di profondità di fresatura



Sequenze di fresatura

Human Technology