

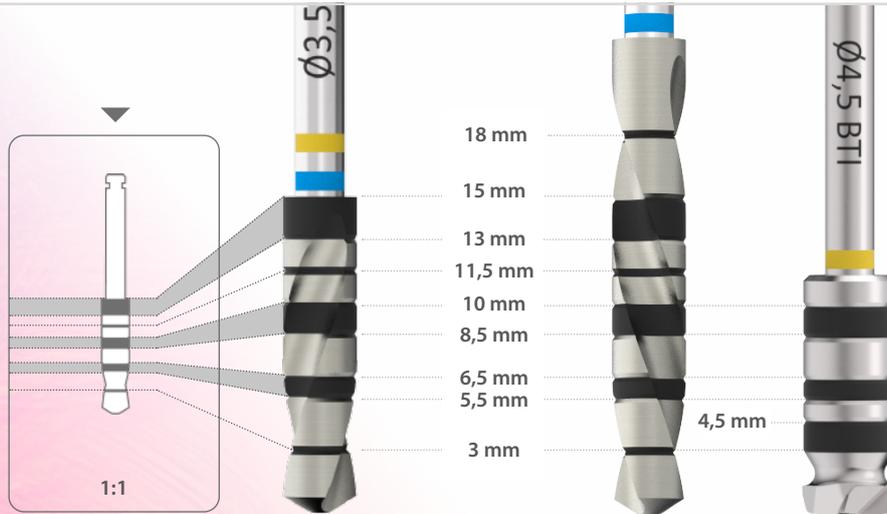
Sequenze consigliate di fresatura

per impianti BTI Externa



NOTA: Si prega di verificare la disponibilità del prodotto sui vari mercati con la filiale di riferimento.

Tacche di profondità di fresatura



Tipo/Hounsfield

I 1050 - 1400

II 850 - 1000

III 550 - 800

IV 400 - 500

V 100 - 350

FRESA

Fresa di inizio

Frese

Frese svasatrici

Fresa taglio frontale

VELOCITÀ

800 - 1.000 rpm

50 - 75 rpm

150 - 200 rpm

50 - 75 rpm

IRRIGAZIONE

si

no

no

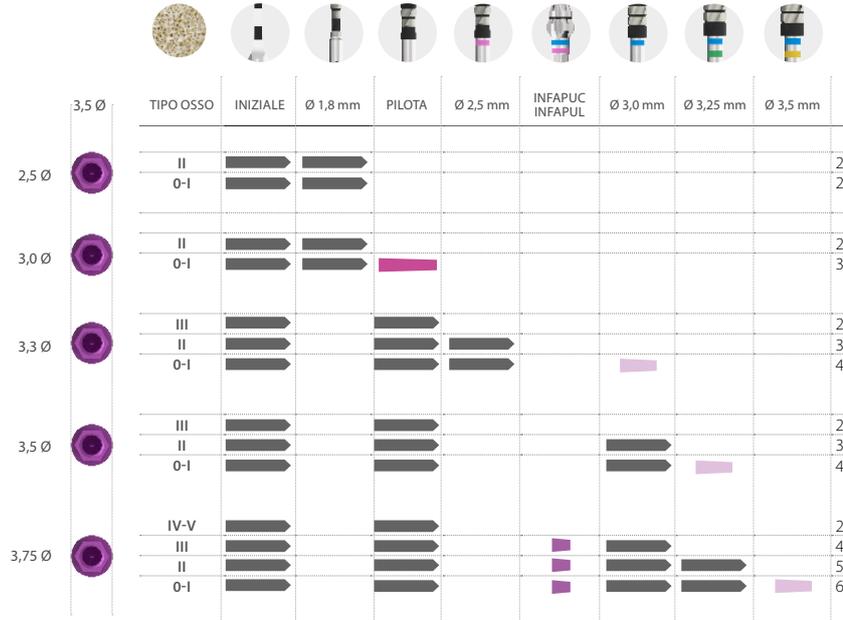
no



Impianti lunghezza

(da 10 a 15 mm)

- Lunghezza totale dell'impianto
- 75 % della lunghezza totale dell'impianto
- 25 % della Lunghezza totale dell'impianto
- 5,0 mm di profondità di fresatura



Piattaforma **Tiny**
Ø 3,5 mm diametro della piattaforma



fresatura
Sequenze di





Impianti lunghezza

(4,5 - 5,5 - 6,5 - 7,5 - 8,5 mm)



Lunghezza totale dell'impianto

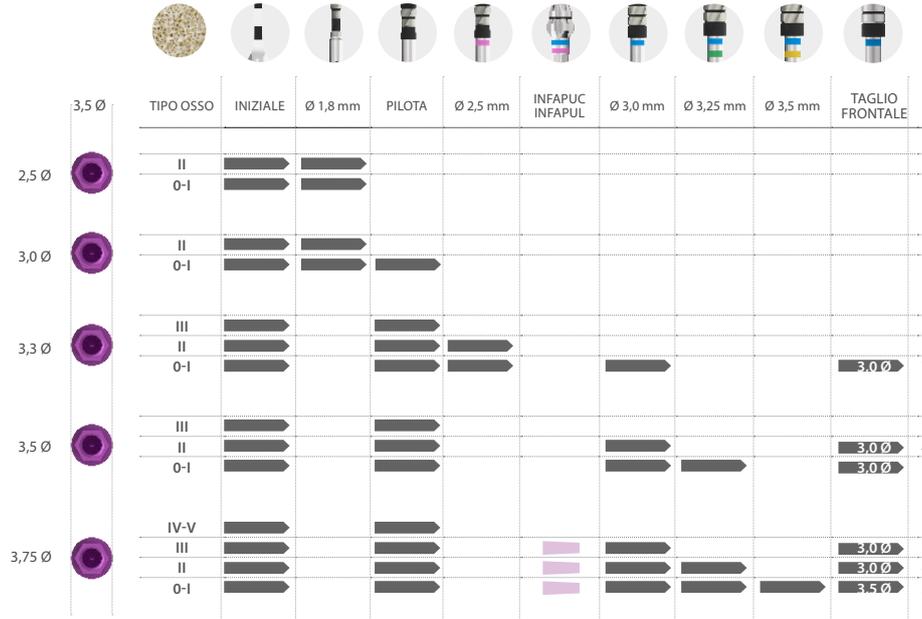


Lunghezza totale dell'impianto con fresa del diametro specificato



5 mm di profondità di fresatura

(Non usare con impianti da 4,5 mm di lunghezza)



Piattaforma Tiny
Ø3,5 mm diametro della piattaforma



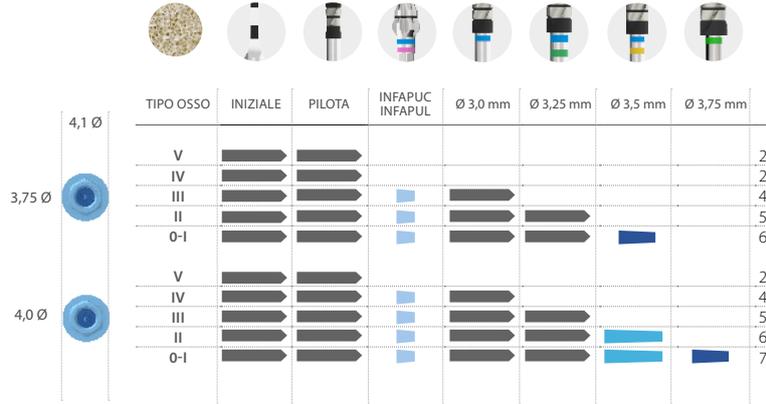
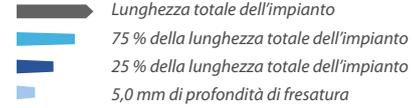
fresatura
Sequenze di





Impianti lunghezza

(da 10 a 15 mm)

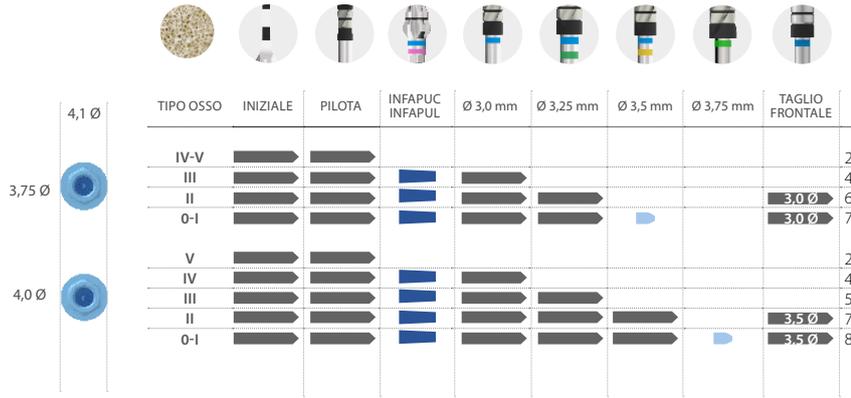




Impianti lunghezza (6,5 - 7,5 - 8,5 mm)

- Lunghezza totale dell'impianto
- Lunghezza totale dell'impianto con fresa del diametro specificato
- 5,0 mm di profondità di fresatura
- 2-3 mm di profondità di fresatura

Piattaforma Universale
Ø4,1 mm diametro della piattaforma



fresatura
Sequenze di



Impianti lunghezza

(da 10 a 15 mm)

-  Lunghezza totale dell'impianto
-  75 % della lunghezza totale dell'impianto
-  25 % de la Lunghezza totale dell'impianto
-  4,5 mm di profondità di fresatura



Impianti lunghezza (6,5 - 7,5 - 8,5 mm)

- Lunghezza totale dell'impianto
- Lunghezza totale dell'impianto con fresa del diametro specificato
- 4,5 mm di profondità di fresatura

